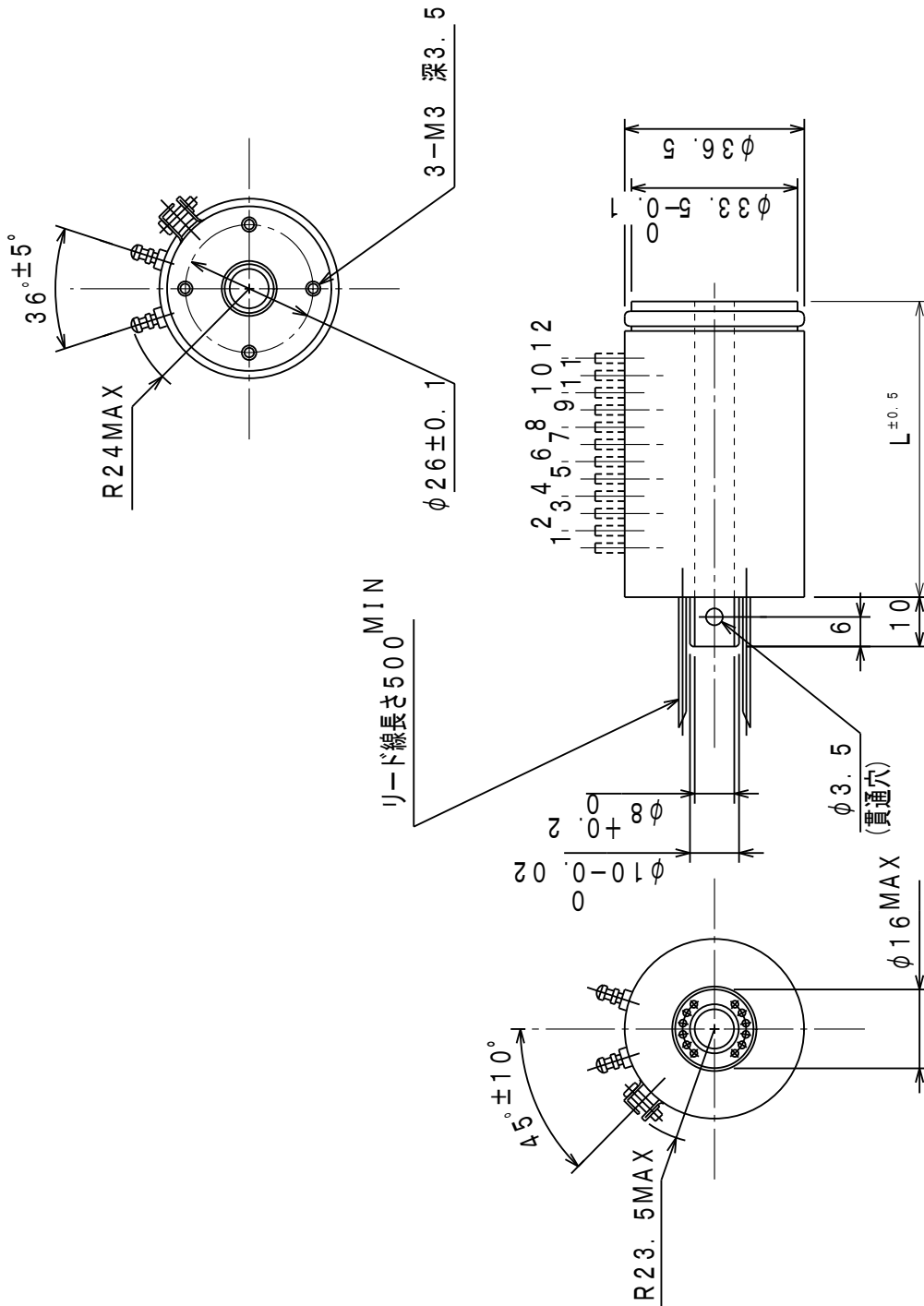


【仕様】

極数	6P 8P 10P 12P
許容回転数	400rpm MAX
回転寿命	2×10 <sup>7</sup> 回転以上
回転トルク	0.01N・m以下 (約100g-cm以下)
回転方向	CW-CCW (両方向)
機械的回転角	36° エンドレス
接触抵抗値	0.1Ω以下 (初期値)
絶縁抵抗	100MΩ以上 (DC500V)
絶縁耐力	AC500V. 1分間
リード線強度	2.94N以下 (300gf以下)
許容電流	0.2A 以下
定格電圧	AC300V以下
使用温度範囲	-55℃~85℃
リード線	UL1007 AWG28
材質	摺動部: 合金 ケース・シャフト: アルミ合金 アルマイト
【電線色】	
# 1. #11: 茶	# 6: 青
# 2. #12: 赤	# 7: 紫
# 3: 橙	# 8: 灰
# 4: 黄	# 9: 白
# 5: 緑	# 10: 黒



極数	L寸法
6・8P	45
10P	52
12P	60

切削加工の公差 (JIS B 0405-1977 準拠)

呼び寸法区分	寸法差
0.5以上	±0.1
6以下	±0.1
6をこえ	±0.2
30 "	±0.3
120 "	±0.3
120 "	±0.5
315 "	±0.8
1000 "	±0.8
2000をこえるもの	±1.2
	±0.05%
角ばり	10以下
"	10をこえ
"	50以下
"	50をこえ
"	100以下
"	100をこえるもの

符号	部	品	名	材	質	個	数	処	理
発注先	外形図							殿	重
MODEL	KN-SPM-35-□P-03							個	重
件名	A3x1							作	図
尺	2003年02月13日							葉	中
図	H-39067							製	図
番	秋山							製	図
	海老							製	図
	海老							製	図



株式会社秋栄製作所